

# RELEST® Powder PE F S/GL

Art.-Nr. I536-Farbtön

Pulverlack-System auf Polyesterbasis für Beschichtungen im Innen- und Außenbereich mit **GSB-** und **Qualicoat** Zulassung.

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Beschreibung</b>       | Das Produkt I536-Farbtön ist ein Hochleistungs-Pulverbeschichtungssystem auf Polyesterharzbasis (kennzeichnungsfrei). Es zeichnet sich aus durch eine gute Farbtonstabilität bei unterschiedlichen Einbrenntemperaturen und durch eine hervorragende Beständigkeit gegenüber UV-Licht. Des Weiteren besitzt das System ein exzellentes Deckvermögen auch auf kritischen Kanten. In dieser Qualität ist ein Ausgasungsadditiv für verzinkte Untergründe enthalten. |
| <b>Anwendungsgebiete</b>  | z. B. Fassadenteile aus Aluminium, Kraftfahrzeugteile, Landmaschinen, verzinkte Zäune, Gartenmöbel  |
| <b>Harz-Härterssystem</b> | Polyesterharz (kennzeichnungsfrei)  |

## Produkteigenschaften:


|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Farbtöne</b>           | alle RAL- und Sonderfarbtöne möglich                  |
| <b>Oberfläche</b>         | glatt   |
| <b>Glanz (60° Winkel)</b> | glänzend 80 +/-5 E                                    |
| <b>Dichte</b>             | ca. 1,4- 1,8 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton        |
| <b>Ergiebigkeit</b>       | ca. 9 – 12 m <sup>2</sup> / kg bei 60 µm Schichtdicke |

## Verarbeitung:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Schichtdicke</b>       | 60 – 100 µm je nach Farbton und Anwendung  |
| <b>Untergründe</b>        | Geeignet sind vorbehandelte Werkstücke aus Aluminium, Aluminiumlegierungen, Stahl und verzinkter Stahl   |
| <b>Vorbehandlung</b>      | Der Untergrund muss sauber, rost-, zunder-, fett- und ölfrei sein. Eine Vorbehandlung ist erforderlich.<br><b>Aluminium:</b> Chromatierung oder chromfreie Vorbehandlung<br><b>Stahl:</b> Strahlen, Eisenphosphatierung, Zinkphosphatierung<br><b>Verzinkter Stahl:</b> Sweepen, Chromatierung, Zinkphosphatierung |
| <b>Überlackierbarkeit</b> | Das Produkt kann mit sich selbst (mögl. TRIBO) oder mit RELEST® Protect 316 2K-PU-Topcoat (Art.-Nr. I316-Farbtön) überlackiert werden.   |
| <b>Applikation</b>        | Alle gängigen Elektrostatik- und TRIBO-Pistolen sind geeignet (Automatik- und manueller Betrieb)   |

# RELEST® Powder PE F S/GL

Art.-Nr. I536-Farbtön

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Einbrenndaten:</b> | Die empfohlenen Einbrenndaten liegen bei 15 min. 180°C (Objekttemperatur).          |
|                       |  |

## Eigenschaften nach der Beschichtung:

|   |  |                       |
|---|--|-----------------------|
| <b>Untergrund</b>                       | Aluminiumblech 0,8 mm, chromatiert, Schichtdicke 70 µm                             |                       |
| <b>a) Physikalische Eigenschaften:</b>  | <b>Test</b>  | <b>Ergebnis</b>       |
| Haftung (DIN EN ISO 2409)               | Scotch Klebeband 1 mm Quadrat  | GT 0                  |
| Biegefähigkeit (ASTM D522)              | Mandrel (5 mm)   | keine Risse           |
| Schlagprüfung (DIN EN ISO 6272)         | 1 kg bei 40 cm   | gut auf beiden Seiten |
| Tiefungstest (DIN EN ISO 1520)          | Erichsen   | 7 mm                  |
| <b>b) Korrosionsbeständigkeit:</b>      |  |                       |
| Kesternichtest 24 Zyklen (DIN ISO 3231) | Rostunterwanderung weniger als 1 mm gemessen vom Anritz                            |                       |
| Salznebeltest (DIN EN ISO 9227)         | 1000 Stunden mit einer Unterwanderung von weniger als 1 mm gemessen vom Anritz     |                       |
| Klimakammertest (DIN EN ISO 6270-2)     | 1000 Stunden mit einer Rostunterwanderung von weniger als 1 mm gemessen vom Anritz |                       |

# RELEST<sup>®</sup> Powder PE F S/GL

Art.-Nr. I536-Farbtone

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>b) Wetterbeständigkeit:</b>   |  |
| Suntest ISO 11341                | 1000 Stunden mit einem max. Glanzverlust von <= 50% vom Ausgangswert. Farbtonabweichungen stimmen mit den Forderungen von GSB und QUALICOAT überein. |
| <b>Spezielle Prüfzertifikate</b> | GSB-Zulassungs-Nr. 155a<br>QUALICOAT-Zulassungs-Nr. 366 (POL 2000)   |
|                                  | Weitere Prüfergebnisse auf Anfrage   |

## Lagerung/Transportbedingung:

Das Material kann ca. 24 Monate im geschlossenen Karton bei kühler und trockener Lagerung bis +25°C gelagert werden.

## Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften.

Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.