

GSB – Pulverlack Typ FGG

Fassadenpulverlack

SORTE	5910 TGIC - frei	glänzend, 70 – 90 EH / 60° W* (nach DIN 67530)
--------------	-------------------------	---

BASIS	Polyesterharz
--------------	---------------

EIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none">· ausgezeichnete Wetterbeständigkeit· hohe Glanz- und Farbtonstabilität· sehr gute Haftung auf allen gängigen metallischen Untergründen· gute Korrosionsschutzeigenschaften· hohe Oberflächenhärte bei guten mechanischen Werten· exzellente Abriebfestigkeit· gute Siebdruckfähigkeit· gute Haftung von Klebstoffen und Dichtungsmassen <p>Nach vollständiger Aushärtung bzw. Vernetzung ist der Lackfilm physiologisch unbedenklich.</p>
----------------------	---

ANWENDUNGSBEREICHE	<p>Als licht- und wetterbeständige GSB – Pulverqualität mit sehr guter Glanz- und Farbtonstabilität im Bereich der Fassadenbeschichtung sowie für Fensterrahmen, Türen, Tore, Wintergärten, Gasbehälter, Nutzfahrzeuge etc.</p> <ul style="list-style-type: none">· Freigaben / Zulassungen: <p>à GSB – Zulassungsnummer: 125 d (<u>G</u>ütegemeinschaft für die <u>S</u>tückbeschichtung von <u>B</u>auteilen)</p>
---------------------------	--

UNTERGRÜNDE	<ul style="list-style-type: none">· Aluminium vorzugsweise gelb- oder grünchromatiert (nach DIN 50939) oder eine gleichwertige, von der GSB geprüfte und zugelassene Vorbehandlung· Stahl vorzugsweise eisen- oder zinkphosphatiert• Guss, verzinkter Stahl und andere <p>Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln, sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.</p>
--------------------	--

BESCHICHTUNGSVORSCHLAG

Für die o. g. Anwendungsbereiche in der Regel einschichtig auf entsprechend vorbehandeltem Untergrund.

***) Der messtechnisch ermittelte Reflektometerwert kann bei Metallic-Farbtönen von diesen Angaben abweichen.**

Die Hinweise in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich. Sie entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, unser Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Sie stellen kein Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag dar. Unsere Haftung richtet sich ausschließlich nach unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen. Mit dem Neuerscheinen einer neuen Auflage der Produktbeschreibung verliert die alte ihre Gültigkeit.

gültig ab: 09.12.2004 Ausgabe V

Brillux Industrielack, Otto-Hahn-Str. 14, 59423 Unna

Tel. 0 23 03/88 05–0

Fax 0 23 03/88 05–1 19

Seite 1 von 2

VERARBEITUNGSDATEN

- **Verarbeitungstemperatur:** 15 – 25°C
 - **Luftfeuchtigkeit:** < 75 % r. F.
- Die Mischbarkeit / Verträglichkeit unterschiedlicher Chargen bzw. Pulverlackqualitäten ist nicht grundsätzlich gegeben. Oberflächenerscheinungen wie Glanzabfall, Stippen, Krater, Orangenhaut u. a. können die Folge einer Unverträglichkeit sein. Daher sind bei Bedarf entsprechende Vorversuche durchzuführen.

AUFTRAGSVERFAHREN

- **Corona-Applikation**
à Spannung: 70 – 100 KV (bei Erstbeschichtung)
40 – 50 KV (bei Überlackierung)
- **Tribo-Applikation**
Generell ist auf eine gute Erdung des Substrates zu achten. Die Fluidisier-, Förder- und Dosierluft muss öl- und kondensatfrei sein. Um eine gleichbleibende Beschichtungsqualität zu erzielen, sollte auf ein konstantes Verhältnis zwischen Frisch- und Rückgewinnungspulver geachtet werden. Der Anteil an Rückgewinnungspulver im Kreislauf sollte in der Regel unter 35 % liegen. Bei der Verarbeitung von Metallic-Pulverlacken sind besondere Verarbeitungshinweise zu beachten. Siehe „Verarbeitungshinweise für Brillux Metallic – Pulverlacke“.

TROCKNUNG

- Für die Einbrennbedingungen gelten die Vorgaben der GSB:
- **8 min. bei 200°C Objekttemperatur**
 - **12 min. bei 185°C Objekttemperatur**
 - **20 min. bei 170°C Objekttemperatur**
- Die Qualität ist für direkt beheizte Gasöfen geeignet.

TECHNISCHE DATEN

- **Dichte** (nach DIN 55990, Teil 3): 1,45 – 1,70 ± 0,03 g/ml*
 - **Kornverteilung** (Lasermessgerät):
< 11 % < 10 µm
30 – 45 ± 2 % < 32 µm
> 85 % < 90 µm
» 10,6 m²/kg (bei 60 µm)*
 - **theor. Ergiebigkeit:** Gt 0 C
 - **Gitterschnitt** (nach DIN 53151): ³ 5 mm
 - **Erichsentiefung** (nach DIN ISO 1520): >80
 - **Buchholzhärte** (nach DIN 53153): 2 H
 - **Bleistifthärte** (Wolf Wilborn Typ 291): > 1000 h**
 - **Salzsprühtest** (nach DIN SS 50021): > 1000 h**
 - **Schwitzwassertest** (nach DIN 50017-KK): nach 300 h Restglanz ³ 50 % vom Ausgangsglanz
 - **Schnellbewitterung QUV-B / SE:** nach 12 Monaten Restglanz ³ 50 % vom Ausgangsglanz
(nach DIN 53384 / ASTM G – 53 – 88)
 - **Freibewitterung Florida (5° Süd):** revers : ³ 20 ip
(nach ISO 2810) direkt : ³ 20 ip
 - **Impact – Test:** s. aktuelles Sicherheitsdatenblatt
(nach ASTM D 2794 - 69)
 - **Kennzeichnung:**
- * = farbonabhängig ** = auf chromatiertem Aluminiumuntergrund

FARB TÖNE

Alle Farben nach RAL.
Weitere Farbtöne auf Anfrage.

GEBINDEGRÖßEN

Im 20-kg-Einzelkarton oder im 500-kg-Umkarton mit 25 Polyethylenbeutel a 20 kg.
Weitere Gebindearten (Container, Big Bag) auf Anfrage.

LAGERFÄHIGKEIT

1 Jahr nach Wareneingang
(in verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur lagern)
Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.