

Technical Data Sheet

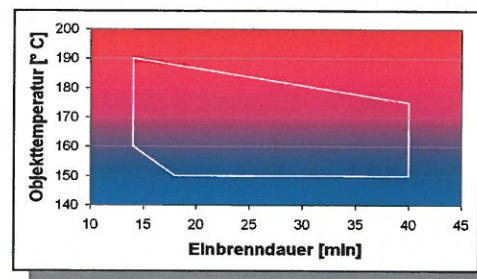
DuPont™ AQUA ≈ EC® 3000

BAT3-97458

Applikationsdaten

Abscheideäquivalent	40 ± 5 As/g
Einbrenntemperatur	150 °C – 190 °C Objekttemperatur
Dichte des Festkörpers	1,31 ± 0,05 g/cm ³
Theoretisch Materialbedarf	26,2 g Festkörper/m ² (bei einer Schichtdicke von 20 µm)
VOC (Dampfdruck < 0.1 hPa; Anwendungsform)	1,08 ± 0,2% (VOC-EU)
HAPs (Anwendungsform)	≤ 0,06 lb/gal

Einbrennfenster



Empfohlene Einbrennbedingung:

> 18 min @ > 150 °C
(Objekttemperatur)

Verarbeitung des Werkstoffs

Untergrundvorbereitung	Zinkphosphatierung
pH-Wert	6,0 ± 0,3
Leitfähigkeit	1500 ± 400 µScm ⁻¹
Festkörper	14 – 17%
MEQ-Wert	35 – 41 mmol/100 g Festkörper
Asche-Bindemittel- Verhältnis	0,20 – 0,25 : 1
Beschichtungsdauer	180 s
Badtemperatur	32 ± 1 °C
Abscheidenspannung	160 – 400 V (richtet sich nach Anlagenbedingungen)

DuPont™ AQUA ≈ EC® 3000

BAT3-97458

Filmeigenschaften

Filmschichtdicke	20 ± 2 µm / > 35 µm	
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	GT 0 – GT 1
Erichsen-Tiefung	DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm
Bremsölbeständigkeit	TEVES ATE N 550	24 Std.
Chemikalienbeständigkeit	VDA 621-412 (HD-Öl; Superbenzin bleifrei; Kaltreiniger; Bremsflüssigkeit)	Kennwert 0-1

Prüfbleche aus kaltgewalztem Stahl; Zinkphosphatiert; 20 ± 2 µm Schichtdicke; eingebrannt 20 min @ 150 °C

Korrosionsbeständigkeit

Kondenswassertest	DIN EN ISO 6270-2	500 Std.	Keine Veränderung
Salzsprühnebelprüfung	DIN EN ISO 9227 SS	500 Std.	d < 1 mm
		1000 Std.	d < 1,5 mm
VDA-Wechseltest	VDA 621-415	10 Zyklen	d < 2 mm
VW-Wechseltest	PV 1210	60 Runden	d < 2,5 mm
Volvo VICT-Test	STD 1027,1375	12 Runden	d < 9 mm

Prüfbleche aus kaltgewalztem Stahl; Zinkphosphatiert; 20 ± 2 µm Schichtdicke; eingebrannt 20 min @ 150 °C
(Auswertung entsprechend DIN EN ISO 4628)

Sonstiges

Das Material erfüllt folgende Spezifikationen:

- ◆ **BMW:** GS 90011 - LA SW 3 (früher BMW N 60087.0)
- ◆ **DB:** DBL 7381-00/10/20/21 (nur Stahlsubstrate); DBL 7390-50; DBL 7391-04; DBL 7392-10/50
- ◆ **FORD:** SM 2P 4537B; SM 2P 1015A; SLK 2P 9101; SSM-2P-9552-A, SSM 2P 9579;
WSK-N2P137-A3; WSK M2P 153 A1-A6
- ◆ **OPEL:** GME 4201; GME 0007 A1-A3; GME 00201 A/B
- ◆ **Volvo:** STD 5751.5 Y 500-3/-5 (außer Weather-O-Meter)
- ◆ **VW:** TL 227; TL 260 OfI-x630, OfI-x634; VW 137 50 OfI-x630, OfI-x634
- ◆ **MAN:** MAN M 3018 Klasse 1-4 (außer Freibewitterung und Bewitterung in Geräten)
- ◆ **PSA:** B15 5220
- ◆ **Saab:** STD 1090
- ◆ **Porsche:** PN 11003 T1-T3

DuPont™ AQUA ≈ EC® 3000

BAT3-97458

Beschreibung

Definition 2 K Grundierung auf Epoxidharz-Basis frei von toxischen Schwermetallen.

Produktinformation AQUA ≈ EC® 3000 ist als kathodischer Elektrottauchlack auf leitenden Untergründen applizierbar. Die hervorragenden mechanischen Eigenschaften und der hoher Korrosionsschutz machen es zusammen mit dem guten Umgriff zu einem universell einsetzbaren Beschichtungssystem für Großserien eines Farbtons. Im Besonderen findet es Anwendung in der Automobil- und Lohnbeschichterindustrie.

Anwendungsbereich

Allgemeine Information AQUA ≈ EC® 3000 ist eine universell einsetzbare Korrosionsschutzgrundierung geeignet für die Automobil(zuliefer)industrie, sowie für Lohnbeschichter.

Einsatzgebiet Kfz-Zubehör; Landmaschinen; Elektrogeräte und Zubehör

Materialdaten

	Dispersion Aqua ≈ EC 3000 RESL-90384	Pigmentpaste Aqua ≈ EC 3000 8A36-97458
Artikelnummer	D12714144 / D12714159	2011390593025 / 2012390593022
Farbton	Milchig, weiß	Schwarz
Viskosität	< 60 Pas	80 – 200 s ISO 4 mm
Dichte (DIN 53217)	1,07 ± 0,03 g/cm³	1,26 ± 0,05 g/cm³
Festkörper	37 ± 1,5%	45 ± 2%
MEQ-Wert	30 ± 3 mmol/100 g FK	35 ± 3 mmol/100 g FK
Mischungsverhältnis	3,3 – 4,3	:
Flammpunkt (DIN 53213)	> 80 °C	> 80 °C
Lagerstabilität	6 Monate (+5 °C bis +35 °C)	6 Monate (+5 °C bis +30 °C)